

삼성 오토인라인 테스터 (40단)

RADIX OF HUMAN

TECHNOLOGY
RADIX, A technology company that thinks about humans and the environment, will take the lead.

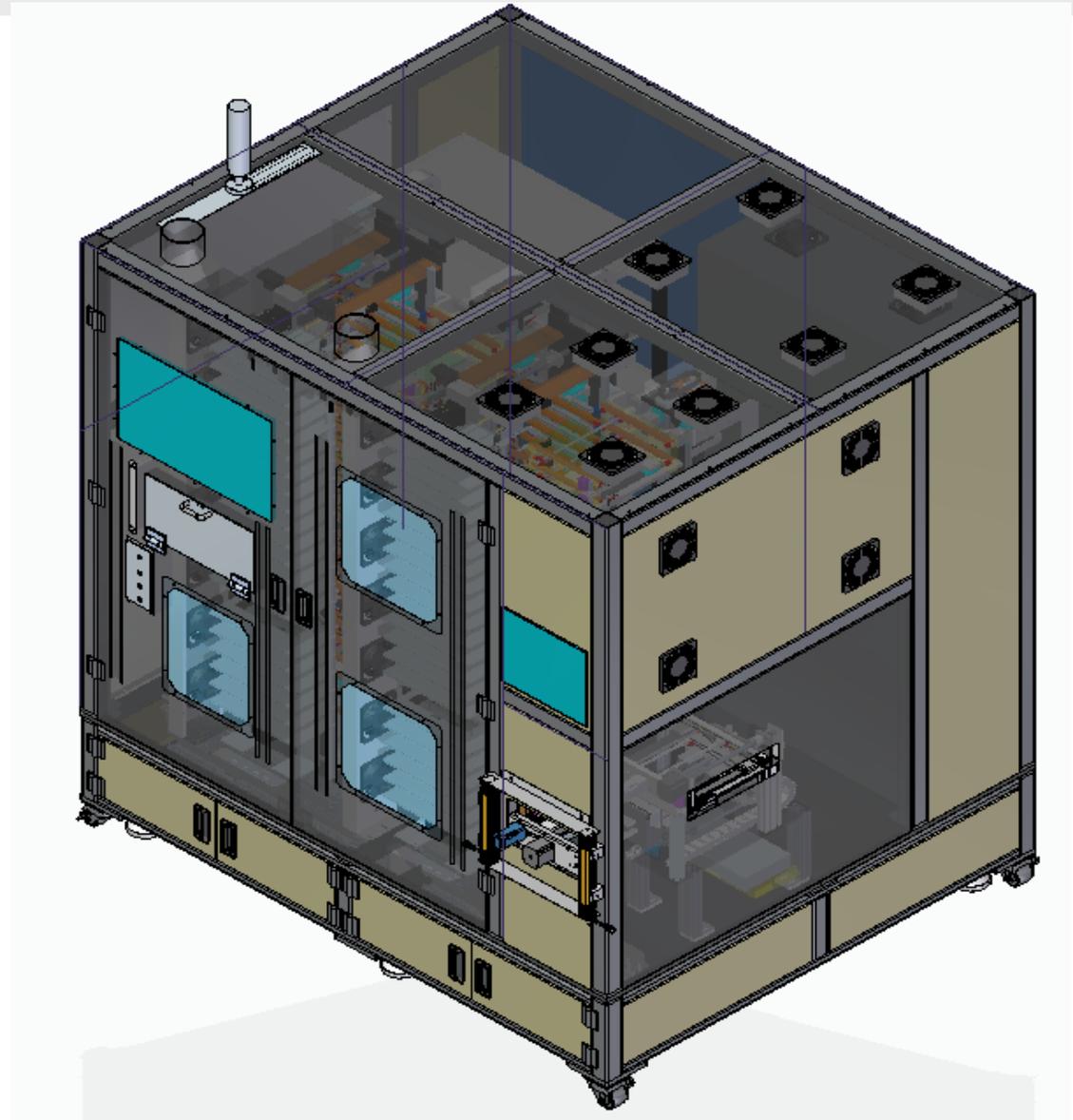


2024. 01

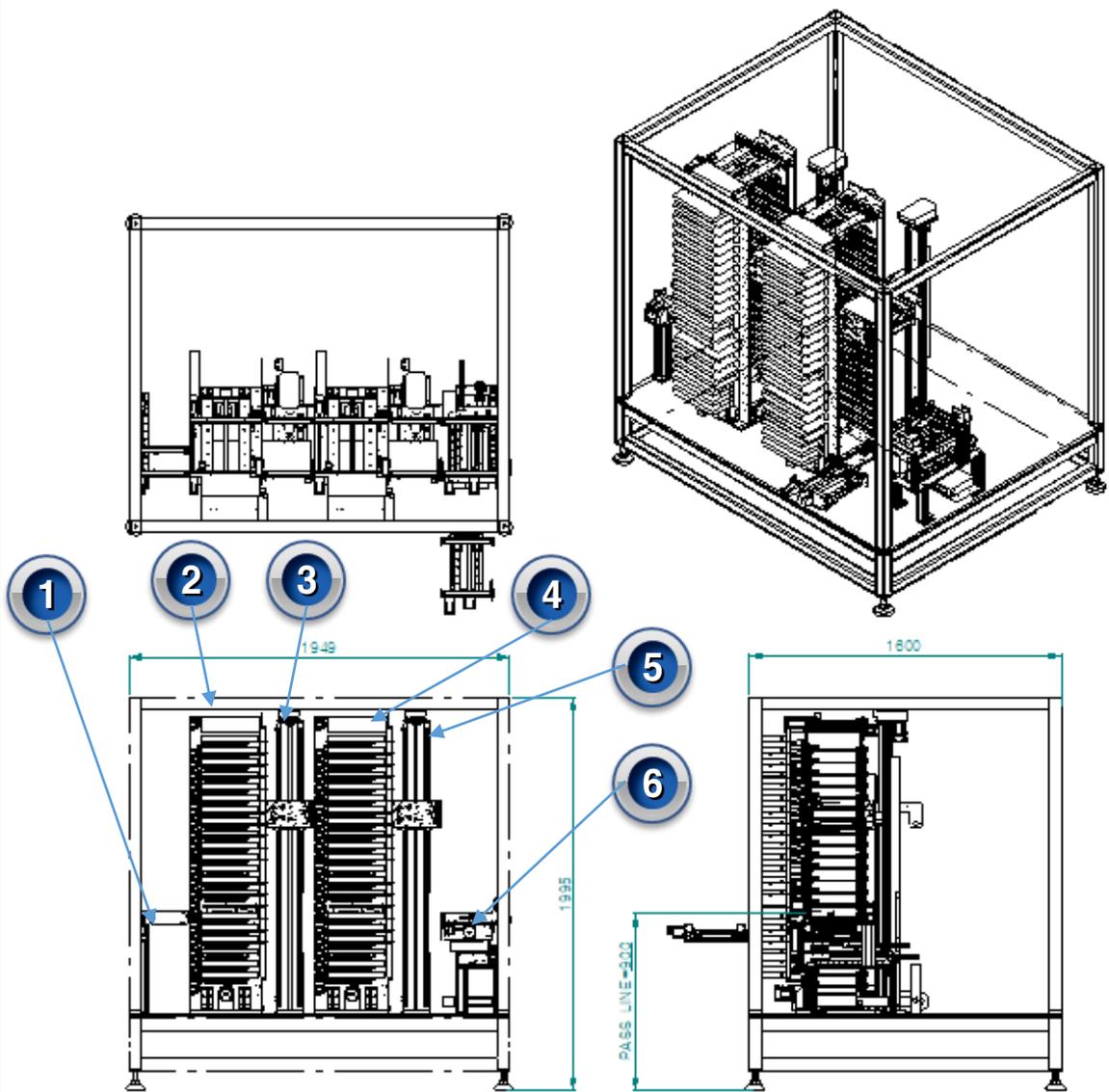
CONTENTS

- 1 사양서
- 2 LAY-OUT
- 3 동작순서
- 4 UNIT 구성

구분	내용
설비명	AUTO INLINE TESTER
모델명	SAIT-S208BF40
사용 전압	220V
전원 형식	단상
전압 범위	198V ~ 242V
최대 소비 전력	50A
주파수 범위	50Hz~60Hz
UPS 필요 용량	무
설비 크기	2000 X 1800 X 2000
타워램프 높이	요청에 따라 필요 높이 조절 가능
배기 덕트	무
Air 압력	5~6 kgf/cm ²
Air 소모량	1,000 ~2000L/min
기타	Down Load & Function 40단

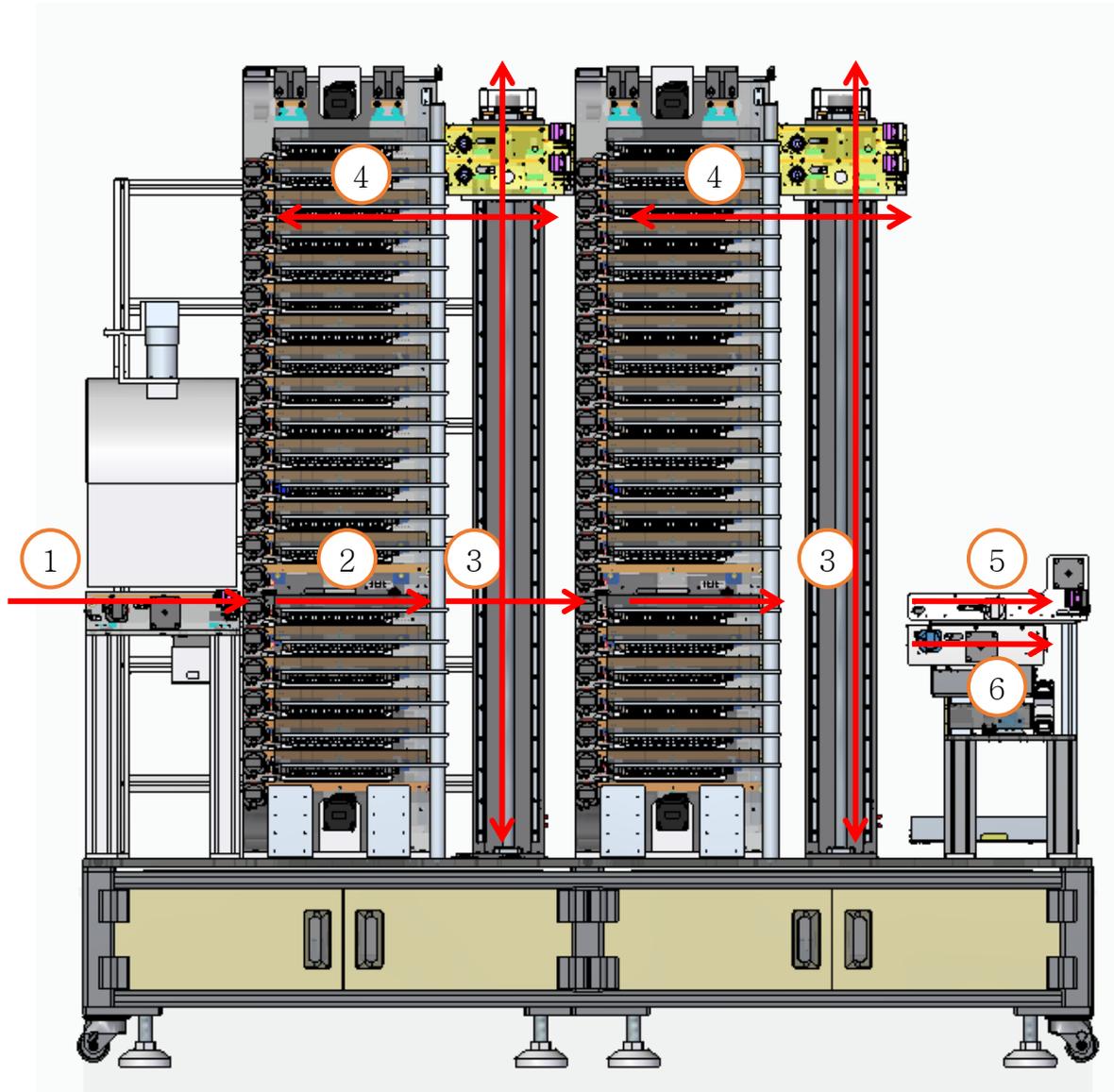


1. LAY-OUT



NO	Description
1	IN CONVEYOR
2	NO.1 RACK UNIT
3	NO.1 LIFT CONVEYOR
4	NO.2 RACK UNIT
5	NO.2 LIFT CONVEYOR
6	NG CONVEYOR
7	1960(L) X 1600(W) X2000(T)
8	
9	
10	
11	
12	
13	

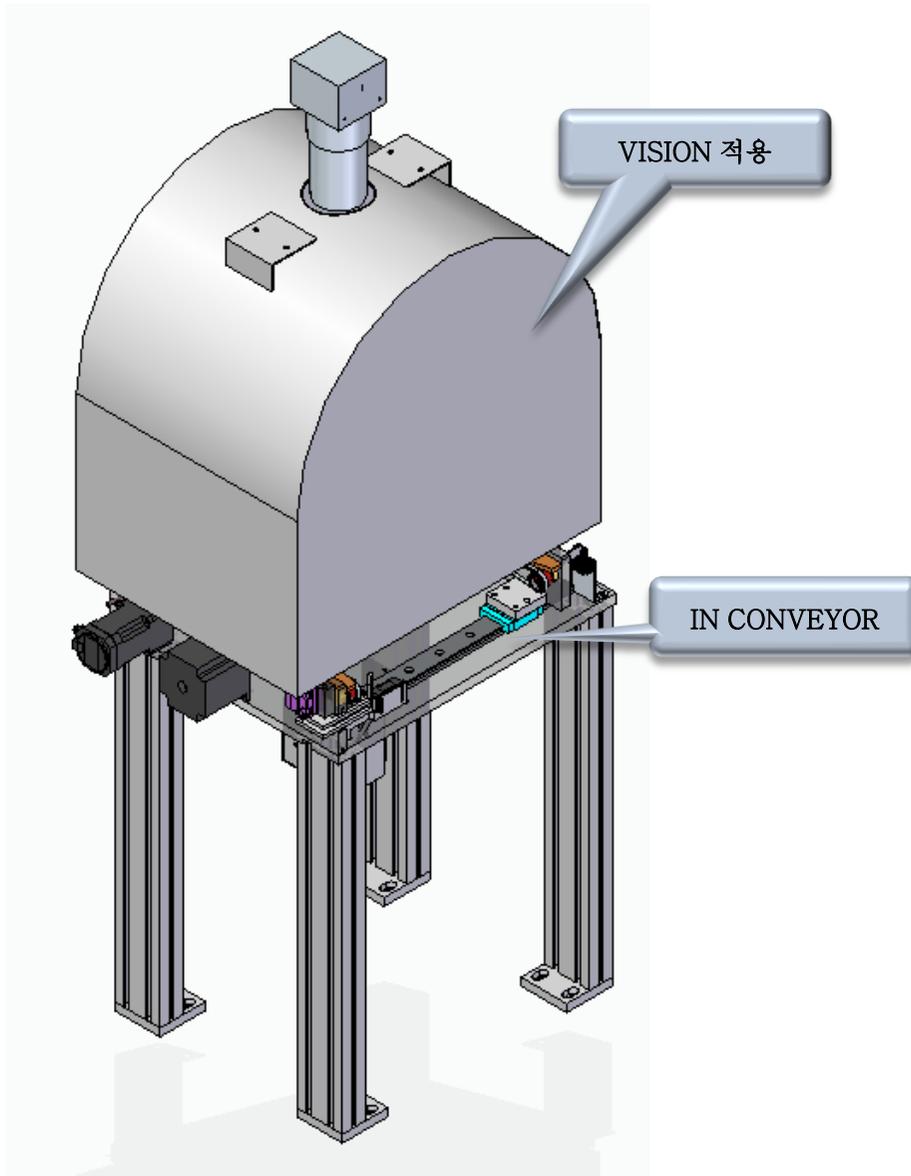
2. 동작순서



동작순서

1. IN CONVEYOR 투입
2. PASS LINE 투입
3. LIFT CONVEYOR 투입 및 상하 이동
4. 상하 이동 후 RACK 투입 및 배출
5. OUT CONVEYOR 투입 및 배출
6. NG PCB 투입 및 전면 배출

3. IN CONVEYOR



IN CONVEYOR

1. PCB 투입 및 배출
2. VISION 촬영 위치 고정 기능
3. CONVEYOR 상부 VISION 적용
4. CONVEYOR 하부 PCB 온도 센서 적용

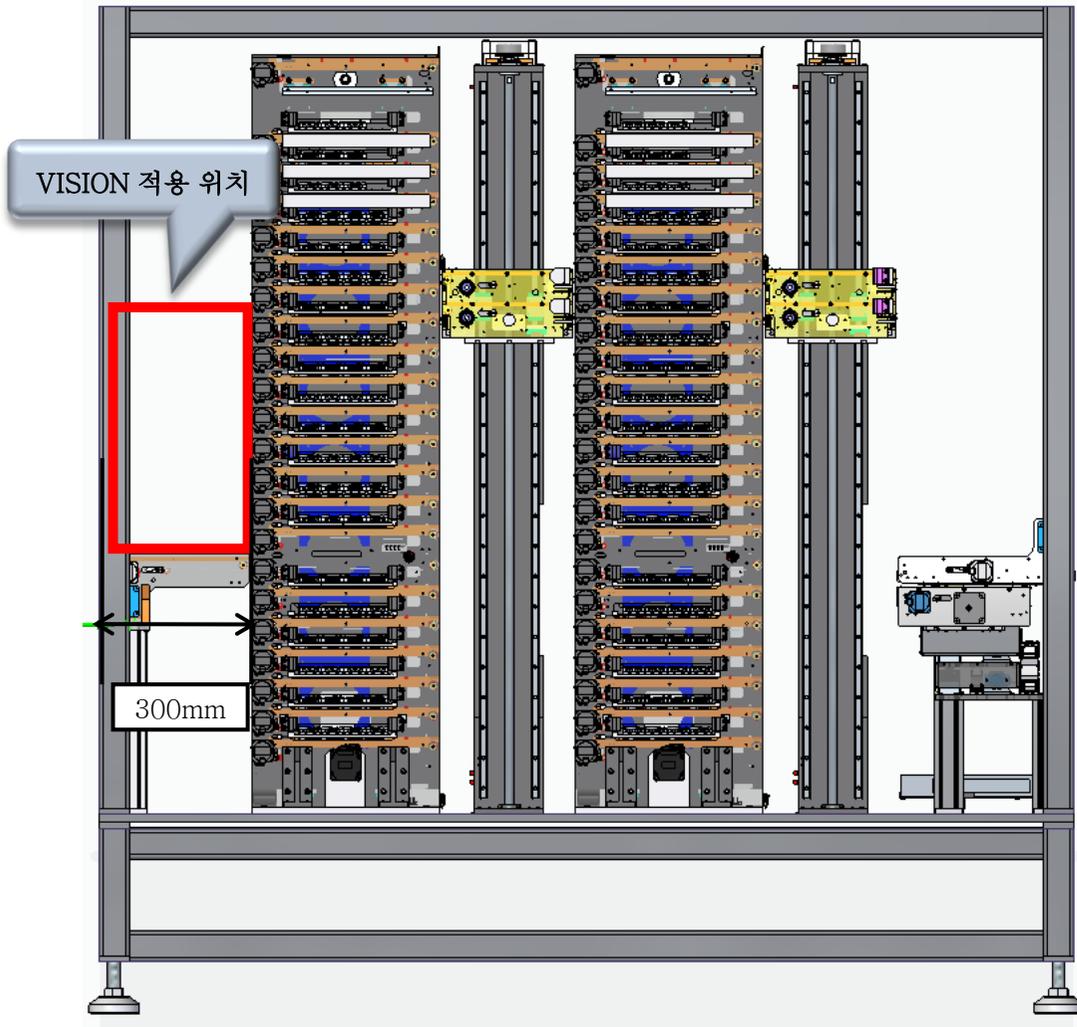
3. RACK UNIT



RACK UNIT

1. PCB PASS 및 TEST 구간
2. DOWNLOAD TEST 20층 PASS LINE 1층으로 구성
3. 가변 RAIL CLAMP 개별 구동 적용

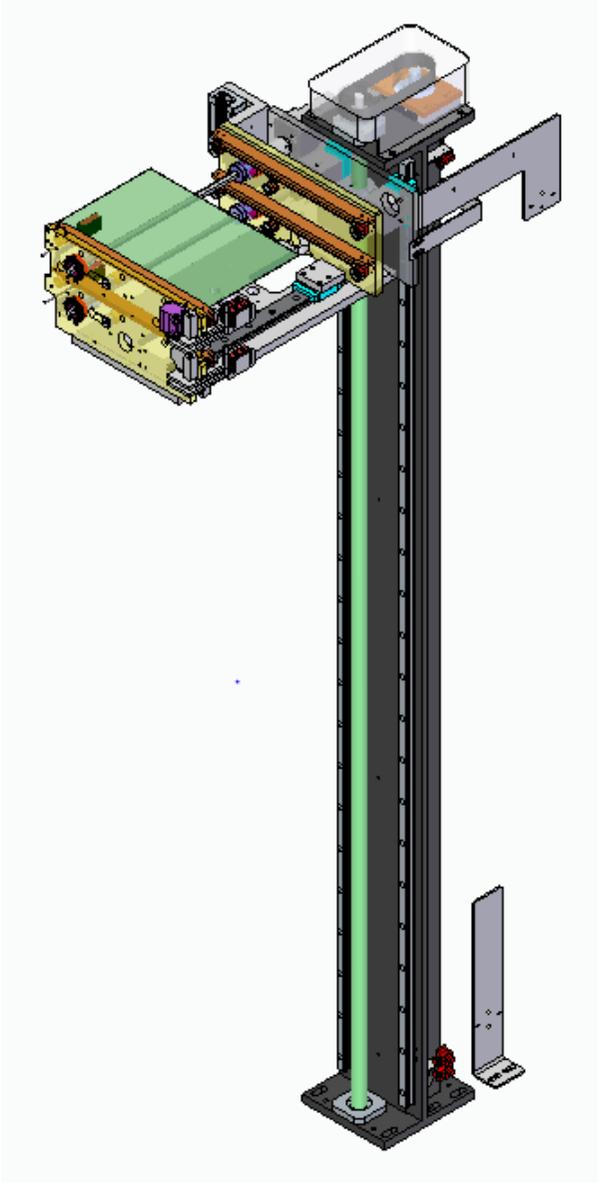
2. IN CONVEYOR (VISION 적용)



VISION 적용

1. IN CONVEYOR 상부 적용
2. IN CONVEYOR 길이 300mm 이상 적용

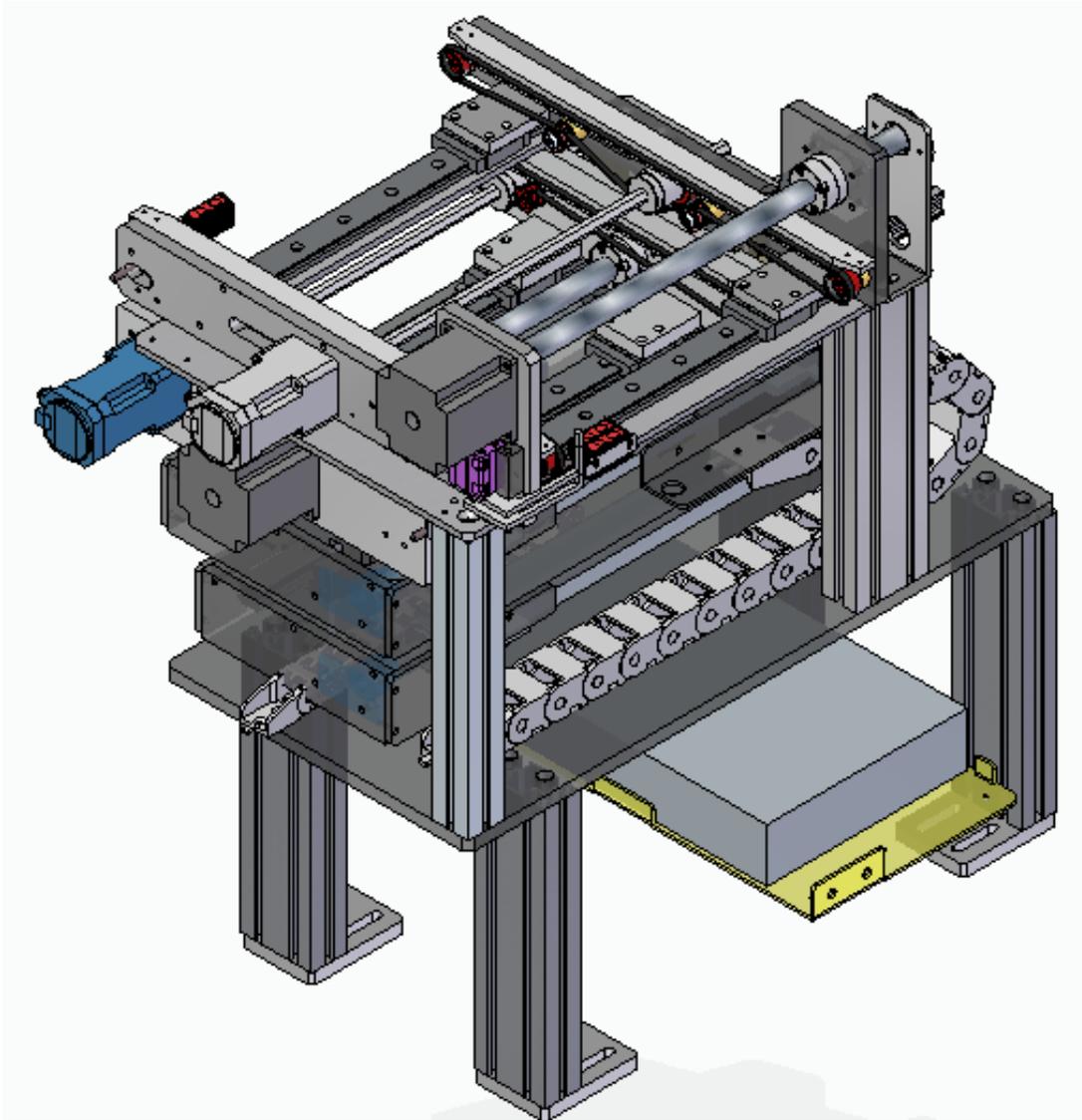
3. LIFT UNIT



LIFT UNIT

1. PCB TEST 층으로 상하 이동
2. 상,하부 2단 CONVEYOR 적용
3. 2단 CONVEYOR 적용으로 TEST PCB 투입 및 배출 연속적으로 진행 가능

3. OUT 및 NG CONVEYOR



OUT 및 NG CONVEYOR

1. 상단 OUT COVER, 하단 NG CONVEYOR 구성
2. NG CONVEYOR 전면 배출 적용
3. 전면 배출 시 2단으로 구성하여 돌출 되는 거리 조절 가능